DB5115/T

四川省(宜宾市)地方标准

DB 5115/T 34-2020

地理标志产品 五粮醇酒生产技术规范

2020 - 07-31 发布

2020 - 08-01 实施

目 次

	音II
	言 III
	范围1
2	规范性引用文件
3	术语和定义2
	地理标志产品保护范围2
	技术要求2
	生产工艺4
	产品要求
8	分析方法5
9	检验规则和标志、包装、运输、贮存5
附	录 A (规范性) 五粮醇酒地理标志产品保护范围图6

前言

原国家质量监督检验检疫总局于 2002 年批准五粮醇酒为原产地标记产品(注册证书号: 0000015 号),为保护五粮醇酒的品牌和原产地标记产品品质特色,根据《地方标准管理办法》等有关规定,特制订本文件作为组织生产、检验的依据。

本文件参照《地理标志产品保护规定》《地理标志专用标志使用管理办法(试行)》等相关要求,接 GB/T 1.1 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利,本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由宜宾五粮液股份有限公司提出。

本文件由宜宾市工业和军民融合局归口。

本文件起草单位: 宜宾五粮液股份有限公司。

本文件主要起草人:李曙光、曾从钦、陈林、王青春、李强、兰梅、刘凤翔、高杰楷、王顺强、彭 燕飞、邱柏、钟真全。

引言

五粮液酒是国家地理标志产品,五粮醇酒是宜宾五粮液股份有限公司出品的浓香型白酒,是五粮液系列白酒的主要品牌之一。五粮醇酒出产在具有得天独厚的资源禀赋,拥有悠久酿造历史的四川省宜宾市,与五粮液酒一样具有厚重文化积淀,采用五粮浓香型白酒传统工艺生产,产品自成体系,在国内拥用较高的市场占有率。

五粮醇酒作为五粮液重要的系列产品之一,是公司重点打造的全国性战略品牌。制定本规范旨在为 宜宾五粮液股份有限公司在生产过程中强化管理,保证产品质量,持续为市场提供高品质的五粮醇浓香 型白酒,为企业持续做强做大奠定基础,为保障产品质量安全提供支撑。企业应依据本规范完善相应的 企业管理体系,确保文件实施。

地理标志产品 五粮醇酒生产技术规范

1 范围

本文件规定了五粮醇酒生产加工的术语和定义、地理标志产品保护范围、技术要求、生产工艺、产品要求、分析方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于地理标志产品五粮醇酒的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 1351 小麦
- GB 1353 玉米
- GB/T 1354 大米
- GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 8231 高粱
- GB 8951 食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒生产卫生规范
- GB/T 10345-2007 白酒分析方法
- GB/T 10346 白酒检验规则和标志、包装、运输、贮存
- GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
- GB/T 15109-2008 白酒工业术语
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 23331 能源管理体系 要求
- GB/T 23544 白酒企业良好生产规范
- GB/T 24001 环境管理体系 要求
- GB/T 24694 玻璃容器 白酒瓶
- GB/T 27341 危害分析与关键控制点(HACCP)体系 食品生产企业通用要求
- GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- GB 50694 酒厂设计防火规范
- AQ/T 7006 白酒企业安全管理规范
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- QB/T 4254 陶瓷酒瓶
- QB/T 4258 酿酒大曲术语
- QB/T 4259 浓香大曲
- WS 710 酒类生产企业防尘防毒技术要求

原国家质量监督检验检疫总局令〔2005〕第75号《定量包装商品计量监督管理办法》

3 术语和定义

GB/T 15109—2008、QB/T 4258确立的术语和定义适用于本文件。

3.1 五粮醇酒

以精选的高粱、大米、糯米、小麦、玉米五种粮食和水为原料,采用传统"包包曲"作为糖化发酵剂,在封窖泥封闭的窖池里,经固态发酵、蒸馏、筛选组合而成,具有优雅浓郁的窖香和五粮复合香气的浓香型白酒。

3.2 包包曲

以软质小麦为原料,在本地独特的生态环境中,按传统工艺自然发酵生产的中高温大曲,其形状为一面凸起像面包一样的长方体,皮薄心厚,发酵过程中温度、水分等由表及里差异较大,因而其菌系丰富,曲香浓郁而丰满,陈化时间不低于6个月。

4 地理标志产品保护范围

4.1 地理位置

五粮醇酒产地位于万里长江第一城,四川盆地南缘,南有云贵高原接壤,西有大凉山东翼余脉,北联盆地中南。主生产基地位于东经104°34′01″~104°39′03″,北纬28°45′02″~28°52′00″;叙州区生产基地位于东经104°30′47″~104°31′13″,北纬28°40′46″~28°41′05″;南溪区生产基地位于东经104°57′23″~104°57′33″,北纬28°50′03″~28°50′14″。山丘、坝子、河流交错,地形地貌独特。

4.2 气候环境

属于中亚热带湿润季风气候区,同时还具有南亚热带湿润气候属性,总的特点是:雨热同季,温暖湿润(全年平均气温18℃左右)、地温与气温分布一致,雨量适中、日照时间少,无霜期长、年温差小、昼夜温差小,相对湿度变化不大,多无风,偶有微风,无大风,有利于多种酿酒有益微生物的生长和繁殖,构成了独有的酿酒生态环境。

4.3 保护范围

五粮醇酒的地理标志产品保护范围见附录A。

5 技术要求

5.1 基本要求

5.1.1 厂房设计

应符合GB 14881、GB 8951、GB/T 23544、GB 50694的规定。

5.1.2 卫生

应符合GB 14881、GB 8951的规定。

5.1.3 人员

应符合GB 14881、GB 8951的规定。

5.2 设备设施

5.2.1 窖池

生产五粮醇酒的发酵设备,用黄泥筑成,成长方体的坑式容器,窖内壁富集丰富微生物群落,利于白酒风味的生成。

5.2.2 酒甑

用不锈钢材料制成,由甑盖、甑桶、甑篦、底锅、冷凝器、过汽管等部分组成。上口直径约比甑底直径大,略呈圆锥台型。所用材质不得与酒发生反应,符合GB 4806.1要求。

5.2.3 陶坛

用陶土烧制,内层或内外层上釉防止渗漏,成品无裂纹、砂眼及微毛细孔,具有一定的通透性,材质符合GB 4806.1要求。

5.2.4 液体输送管道

液体原料和原酒的转运、输送设施,材质应符合GB 4806.1要求。

5.2.5 陈酿酒库

根据工艺规定的陈酿时间和产量确定酒库类型和大小。酒库内应阴凉通风、温度变化小,必须有防火、防爆、防静电设施。

5.2.6 包装设备

制作成品酒的系列设备,一般包括过滤设备、机械洗瓶设备、定量灌装设备、加盖设备、贴标设备、装箱设备、封箱设备。与酒液接触部分材质应符合GB 4806.1相关要求。

5.3 生产过程

5.3.1 原辅料

- 5.3.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。
- 5.3.1.2 高粱应符合 GB/T 8231 的规定, 宜用宜宾糯红高粱。
- 5.3.1.3 大米应符合 GB/T 1354 的规定。
- 5.3.1.4 糯米应符合 GB/T 1354 的规定。
- 5.3.1.5 小麦应符合 GB 1351 的规定。
- 5.3.1.6 玉米应符合 GB 1353 的规定。
- 5.3.1.7 包包曲应符合 QB/T 4259 的规定。

5.3.2 包装材料

- 5.3.2.1 玻璃瓶应符合 GB/T 24694 的规定;
- 5.3.2.2 陶瓷瓶应符合 QB/T 4254 的规定;
- 5.3.2.3 瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 的规定;

5.3.2.4 瓶盖、瓶垫和采用其它材质的包装材料应符合相关食品安全国家标准要求。

5.4 过程管理

应按照GB/T 19001、GB/T 23331、GB/T 24001、 GB/T 27341、GB/T 45001、AQ/T 7006、WS 710 及国家相关法律法规,建立质量管理体系、能源管理体系、 环境管理体系、食品安全 (HACCP) 管理体系和职业健康安全管理体系,并有效运行。

5.5 检验要求

- 5.5.1 应建立出厂检验记录和产品留样制度。
- 5.5.2 应具备与所检项目相适应的检验室和检验能力,检验仪器设备应按期检验、校正。

6 生产工艺

按工艺要求配混五种粮食,粉碎后与一定比例的陈年老母糟(糟醅)配料,以包包曲为糖化发酵剂,在窖池中发酵周期在70天以上,双轮底发酵时间在140天以上,采用跑窖循环、续糟发酵、分层起糟、分层蒸馏、量质摘酒、按质并坛的传统工艺,经分级入库、陶坛或不锈钢罐长期陈酿、筛选组合而成。

7 产品要求

7.1 产品分类

按产品的酒精度分为:

高度酒: 40%vol≤酒精度≤68%vol; 低度酒: 25%vol≤酒精度≤40%vol。

7.2 感官要求

高度酒和低度酒的感官要求应符合表 1、表 2的规定。

表1 高度酒感官要求

项目	优 级	一 级
色泽和外观	无色或微黄,清亮透明,无悬浮物,无沉淀 ^a	
香气	具有优雅的窖香和五粮的复合香气	具有舒适的窖香和五粮的复合香气
口味口感	香气优雅、浓香醇和、味甘尾净	香气舒适、口感细腻、柔和顺畅
风 格	具有本品固有风格	
a 当酒的温质	· 度低于 10℃时,允许出现白色絮状沉淀物质或失光。	。10℃以上时应逐渐恢复正常。

表 2 低度酒感官要求

项目	感官要求
色泽和外观	无色或微黄,清亮透明,无悬浮物,无沉淀 a
香 气	具有优雅的窖香和五粮的复合香气

表2 (续)

口味口感		醇和柔绵、浓香协调、余味净爽
凤	格	具有本品固有风格
a 当	酒的温度	度低于 10℃时,允许出现白色絮状沉淀物质或失光。10℃以上时应逐渐恢复正常。

7.3 理化要求

应符合产品执行标准要求。

7.4 食品安全要求

应符合食品安全国家标准的规定。

7.5 净含量

按原国家质量监督检验检疫总局〔2005〕第75号令执行。

8 分析方法

8.1 感官要求

按GB/T 10345—2007执行。

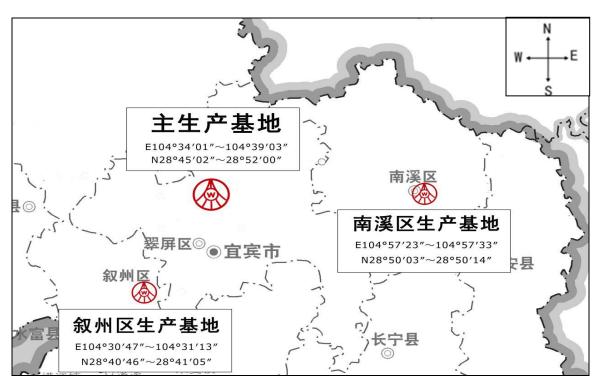
8.2 净含量

按JJF 1070执行。

9 检验规则和标志、包装、运输、贮存

检验规则和标志、包装、运输、贮存按GB/T 10346执行。

附 录 A (规范性) 五粮醇酒地理标志产品保护范围图



主生产基地放大图

